



Auxym

Bioestimulante en base a extractos de plantas tropicales, de origen 100% vegetal

Boro (B)	0,4% (0,46% p/v a 20°C)
Cobre (Cu)	0,2% (0,23% p/v a 20°C)
Hierro (Fe)	0,5% (0,57% p/v a 20°C)
Manganeso (Mn)	0,5% (0,57% p/v a 20°C)
Zinc (Zn)	0,4% (0,46% p/v a 20°C)
Materia Orgánica	13% (14,8% p/v a 20°C)
Arsenico	< 0,5 mg/kg As
Plomo	< 5,0 mg/kg Pb
Cadmio	< 1,0 mg/kg Cd
Mercurio	< 0,5 mg/kg Hg
Solubilidad en agua a 20°C	>= 99 %
pH	4,2
Densidad 20°C expresada en g/L	1140

Autorizado por SAG para uso en agricultura orgánica

Las dosis y modo de aplicación serán determinadas de acuerdo a las necesidades y situación nutricional del cultivo. En condiciones normales:

Carozos	1,5 a 3 L/ha	Citricos	0,75 a 1,5 lt/ha
Vides	0,75 a 1,5 lt/ha	Nogales	1 a 1,5 lt/ha
Berries	1 a 3 lt/ha	Hortalizas	0,75 a 3 lt/ha

Repetir cada 10 -15 días en caso necesario.

Instrucciones: Se recomienda realizar el tratamiento en las horas más frescas del día con el fin de aprovechar los momentos de máxima absorción de la planta. Agitar bien antes de usar. Este producto puede mezclarse con las materias activas más comunes empleadas para la nutrición y/o protección de los cultivos.

Precaución: Si se aplica con electrostática se debe agitar considerablemente y luego filtrar o colar. En este caso, contacte al departamento técnico de IN-PACTA.

Almacenar en lugar seco, a temperaturas comprendidas entre 4 y 35 °C.

Origen: **Italia**

Contenido neto: **5L** Peso neto: **5,70 kg**

Producido por **Hello Nature International**
Via Valsesia 94, 28061 BIANDRATE (Italy)
Tel +39.0321.864230
hello-nature.com

Importado y Distribuido por: **IN PACTA SPA**

RUT 76.214.671-1
FUNDO EL CIPRES S/N LOTE 5 • PIRQUE - CHILE

